



Администрация  
муниципального образования  
Беляевский район  
Оренбургской области  
ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ,  
ОПЕКИ И ПОПЕЧИТЕЛЬСТВА

ПРИКАЗ

10.07.2023 № 188

с. Беляевка

Об организации профилактики витаминной и микроэлементной недостаточности в образовательных организациях Беляевского района на 2023-2024 учебный год

В целях сохранения и укрепления здоровья детей и подростков, совершенствования и повышения эффективности системы организации школьного питания, улучшения качества питания воспитанников и учащихся образовательных организаций района, согласно требований СанПиН 2.3/2.4.3590-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации питания обучающихся в общеобразовательных учреждениях, учреждениях начального и среднего профессионального образования», СанПиН 2.4.1.2660 «Санитарно-эпидемиологические требования к устройству, содержанию и организации режима работы в дошкольных организациях», в рамках исполнения подпрограммы «Совершенствование организации питания учащихся в общеобразовательных организациях Беляевского района» муниципальной программы "Развитие системы образования Беляевского района на 2021 - 2024 годы», утвержденной постановлением администрации Беляевского района Оренбургской области от 14.04.2021 № 229-п и других нормативных документов, для обеспечения физиологической потребности учащихся и воспитанников в витаминах и минеральных солях

Приказываю:

1. Руководителям образовательных организаций:
  - 1.1. В меню учащихся и воспитанников использовать специализированные продукты питания, обогащенные витаминами и микронутриентами (хлебобулочные и мукомольно-крупяные изделия, молоко и молочные (кисломолочные) продукты, напитки, кисели). При приготовлении блюд для учащихся и воспитанников использовать только йодированную поваренную соль.
  - 1.2. Проводить ежедневную С-витаминизацию 3-х блюд (чай, компот, напитки и др.) витамином «С» (аскорбиновой кислотой в порошке) в подведомственных организациях.
  - 1.3. С-витаминизации производить под контролем медицинского работника, при его отсутствии иным ответственным лицом, назначенным

приказом руководителя ОО согласно требований СанПиН 2.3/2.4.3590-20, СанПиН 2.4.1.2660-10 и инструкции по проведению С-витаминизации от 06 июня 1972г.№ 978-72 из расчета (1-3 лет – 35 мг на 1 ребенка, 3-6 лет – 50 мг на 1 ребенка, с 7 до 11 лет – 60 мг на 1 учащегося, с 11 лет и старше – 70 мг на 1 учащегося).

1.4. Витаминизация готовых 3-х блюд проводить непосредственно перед раздачей после охлаждения до +15 град (компот), +35 град (кисель), не допускать подогрев витаминизированной пищи.

1.5. Дата, время витаминизации, количество порций и другие данные регистрировать ответственным лицом в «Журнале витаминизации третьих и сладких блюд) в соответствии с рекомендуемой формой (форма 4 приложения 10 СанПиН 2.3/2.4.3590-20).

1.6. Аскорбиновую кислоту, используемую для витаминизации готовых блюд, хранить согласно инструкции в защищенном от света сухом, прохладном месте, в плотно закрытой таре, под замком, ключ от которого должен находиться у лица, ответственного за витаминизацию.

1.7. В обязательном порядке информировать родителей обучающихся о проводимых в учреждении мероприятиях по профилактике витаминной и микроэлементной недостаточности, проведении С – витаминизации.

2. Директору МКУ «ЦСДОУ» С.В. Варфаламеевой обеспечить финансирование питания учащихся и воспитанников (приобретение специализированных продуктов питания, обогащенных микронутриентами, проведение С-витаминизации в ОО) согласно подпрограммы «Совершенствование организации питания учащихся в общеобразовательных организациях Беляевского района» муниципальной программы "Развитие системы образования Беляевского района на 2021 - 2024 годы», утвержденной постановлением администрации Беляевского района Оренбургской области от 14.04.2021 № 229-п

3. Контроль за проведением профилактики витаминной и микроэлементной недостаточности возложить на технолога МКУ «ЦСДОУ» Андрееву Е.В.

Начальник



С.Н.Кравченко

Разослано: руководителям образовательных организаций, Варфаламеевой С.В., Андреевой Е.В., в дело